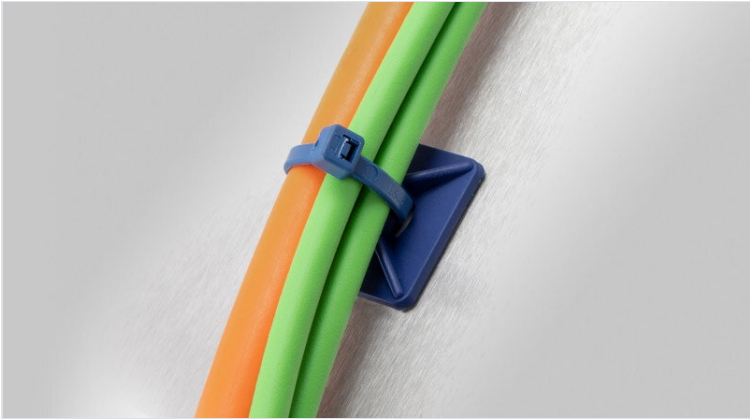


KB-HDD | KBH-HDD Detektierbare Kabelbinder & Kabelbinderhalter

für Pharma- & Lebensmittelindustrie



Die detektierbaren Kabelbinder und Kabelbinderhalter sind besonders geeignet für pharmazeutische Anwendungen sowie für die Lebensmittelindustrie. Die Kabelbinder können zum Verschließen von Gebinden und Transportbehältern verwendet werden.

Die detektierbaren Kabelbinder und -halter dienen zur Installation von Leitungen in den Produktionsanlagen. Kabelbinder sind bewährte Hilfsmittel zum wirtschaftlichen Bündeln und Befestigen von Leitungen, Kabelbäumen, Rohren und Schläuchen. Zugleich erreicht man durch die Kabelbinder eine sehr hohe Zugentlastung.

Die Montage des Halters erfolgt über eine Schraubmontage oder über eine Klebefläche.



Technische Daten

Brandklasse	
Temperaturbereich	-40 C° bis 60 C°
Eigenschaften	Öl- und schimmelbeständig, höhere chemische Beständigkeit, halogenfrei, silikonfrei

Vorteile

- Kabelbinder: Hohe Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, Öle, Schmierfette, Mineralprodukte
- Blaue Farbe für einfache visuelle Erkennung
- Detektierbar über Metall- und Röntgendetektoren
- Unterstützung in der Qualitätssicherung innerhalb der Lebensmittelproduktion, zum Beispiel im Rahmen von HACCP

Produktvarianten & Größen

KB 2.5 x 100 HDD



Art.-Nr.	70680
EAN	4251269323379
Verpackungseinheit	100
Länge	100 mm
Breite	2,5 mm
Farbe	blau (ähnlich RAL 5005)

KB 3.6 x 150 HDD



Art.-Nr.	70681
EAN	4251269323386
Verpackungseinheit	100
Länge	150 mm
Breite	3,6 mm
Farbe	blau (ähnlich RAL 5005)

KB 4.8 x 200 HDD



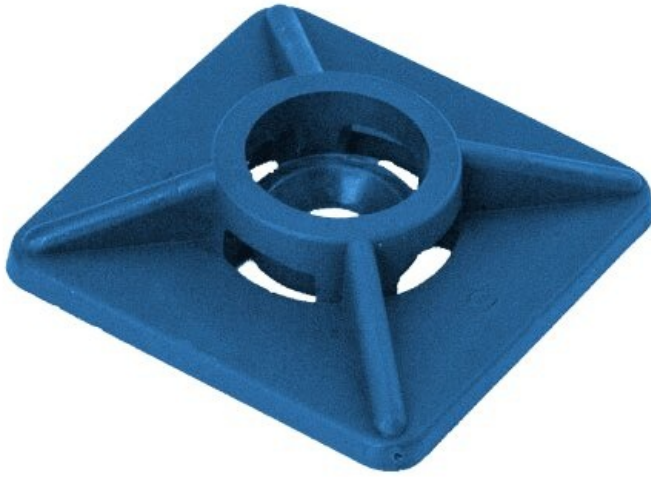
Art.-Nr.	70682
EAN	4251269323393
Verpackungseinheit	100
Länge	200 mm
Breite	4,8 mm
Farbe	blau (ähnlich RAL 5005)

KB 4.8 x 300 HDD



Art.-Nr.	70683
EAN	4251269323409
Verpackungseinheit	100
Länge	300 mm
Breite	4,8 mm
Farbe	blau (ähnlich RAL 5005)

KBH 27 x 27 HDD



Art.-Nr.	70710
EAN	4251269323
	416
Verpackungseinheit	100
Länge	27 mm
Breite	27 mm
Farbe	blau (ähnlich RAL 5005)

icotek[®]
smart cable management